



## PROMEGA France a 20 ans....

**Filiale française de Promega Corporation (USA), Promega France se positionne comme leader dans la vente de réactifs et d'instruments de laboratoire.**

### Chiffres clés sur le groupe Promega Corporation (USA)

Promega est la société à capitaux privés la plus importante du marché « Life Sciences ». Avec 330 M\$ de CA en 2011, en croissance de 10 %, le groupe emploie aujourd'hui 1200 personnes dans le monde. Il dispose de 5 sites de production (3 aux USA, 1 en Corée du Sud, 1 en Chine), de 8 filiales en Europe (Vente/logistique), de 5 filiales en Asie, d'1 filiale au Brésil et d'un réseau de 60 distributeurs dans le monde (5 à 6 nouveaux distributeurs s'ajoutent à ce réseau chaque année). Le groupe investit actuellement dans un bâtiment de production aux normes cGMP qui sera opérationnel mi-2013, 25 000 m<sup>2</sup> seront ainsi dédiés aux produits destinés à des applications pharmaceutiques, ou diagnostique.

Cette ascension est notamment liée à sa forte capacité à innover (plus de 750 brevets). Son expertise reconnue depuis plus de 30 ans lui a permis de se positionner comme un acteur majeur dans des domaines variés tels que la recherche fondamentale et clinique, le « drug discovery » (au service des sociétés pharmaceutiques et de biotechnologies), l'identité génétique (au service de la médecine légale).

**Promega France est devenu très rapidement un acteur majeur dans le domaine des sciences de la vie et reconnu aujourd'hui comme un véritable partenaire !**

Une filiale très dynamique depuis sa création et dont les nouvelles orientations prises en 2010 ont créé une impulsion supplémentaire ! Depuis 1998 la société occupe ses locaux actuels à Charbonnières-les-bains dans un cadre très bucolique.

*« Promega France, c'est d'abord une équipe d'une quarantaine de personnes qui sont toutes dédiées à la satisfaction des besoins de nos clients. Depuis sa création Promega France connaît une dynamique très positive, mais pour anticiper les évolutions du marché, nous avons choisi en 2010 de nouvelles orientations qui ont créé une impulsion supplémentaire très satisfaisante »,* explique Patrice Pasquier, directeur général de la filiale française. *« Grâce notamment à une spécialisation et une plus grande professionnalisation de notre force de vente sur des secteurs qui font appel à des solutions de plus en plus ciblées ».*

En 2010, Promega France réorganise en effet sa force de vente autour de 3 grands axes : académique, clinique & médecine légale, pharma & biotech. Chacun de ces segments a ses spécificités, ses besoins, son langage propre. En spécialisant ainsi ses vendeurs, la société gagne rapidement des parts de marché sur chaque secteur et renforce sa position de partenaire.

*« Ces 2 dernières années, nous avons recruté 8 nouveaux collaborateurs, en vente, en marketing, également dans notre service clients »* précise M. Pasquier.

La stratégie est payante, puisque, malgré un marché en stagnation, Promega France enregistre un fort développement de ses activités sur le territoire français mais également auprès de ses distributeurs (Maghreb, Egypte, Afrique sub-saharienne). Les forces de Promega résident notamment dans sa capacité à répondre de façon pertinente aux besoins exprimés par les clients. On citera notamment :

**En médecine légale :** Promega développe des technologies de pointe dédiées à toutes les étapes (extraction, quantification spécifique d'ADN humain, amplification, analyse) qui mènent à l'analyse d'un profil ADN à partir d'indices prélevés sur le terrain. Grâce à la gamme PowerPlex® qui, par amplification & analyse STR, permet d'identifier des profils complexes en criminalistique, ou encore la réalisation de tests de paternités (dans un cadre juridique). Promega fournit de fait les technologies de pointe aux laboratoires participants à l'enrichissement du Fichier National Automatisé des Empreintes Génétiques (FNAEG, base de données pour les comparaisons génétiques sur les scènes de crime). L'innovation dans ce domaine est continue et Promega a lancé récemment le PowerPlex® Y23 System, seul produit actuellement disponible capable d'amplifier simultanément les STR de 23 locis. Sur ce secteur en fort développement, Promega confirme sa position de leader avec près de 50 % de parts de marché.

**Pour les laboratoires hospitaliers ou privés :** Outre une gamme de produits dans l'Amplification par PCR (Taq Polymerase, Hot Start, MasterMix...), Promega offre des solutions automatisées permettant de répondre aux besoins de standardisation et d'optimisation des laboratoires. De la microbiopsie au grand volume de sang, les spécialistes Promega apportent des réponses adaptées permettant d'extraire l'ADN ou l'ARN de façon automatisée et en toute confiance soit directement, soit en partenariat avec des sociétés spécialisées dans la robotique de laboratoire. La dernière en date concerne le Reliaprep™, technologie d'extraction d'ADN en billes magnétiques, associé à la plateforme Tecan pour permettre une extraction à partir de grands volumes de sang. Enfin Promega utilise son expertise dans les techniques d'analyse microsatellites destinées aux laboratoires hospitaliers spécialisés en génétique, immunologie (transplantation)...

**Dans le domaine du diagnostic :** en plus de quelques produits de diagnostic trousse et systèmes d'extraction et de purification marqués CE IVD, Promega associe son savoir faire industriel de plus de 30 ans et sa connaissance des exigences du diagnostic au service de marques renommées de diagnostic. Un service renforcé par la construction d'un site de production respectant les règles cGMP et par la présence d'une plateforme Européenne d'approvisionnement (Eurohub).

**Pour les pharma-biotech et les académiques :** leader en bioluminescence (gènes rapporteurs, viabilité cellulaire, ...), Promega a développé des solutions permettant de suivre l'activation de certaines voies signalétiques pour mieux comprendre l'ensemble des mécanismes



**Patrice Pasquier, directeur général de la filiale française**

cellulaires comme l'apoptose, une thématique au cœur des recherches actuelles. La dernière innovation, lancée en mai 2012., Nanoluc™ (3ème génération de luciférase, extrêmement sensible, plus petite et beaucoup plus lumineuse que les précédentes) conforte la position innovante de Promega dans ce domaine en changeant significativement les outils à disposition des chercheurs.

La mise à disposition de produits dans le laboratoire 24/7 pour les chercheurs est une vieille tradition pour Promega par ses stocks en consignment (Promega Express). Fort de cette expérience, Promega a également innové dans ce domaine de la logistique en développant il y a 5 ans un système entièrement automatisé de stockage, de réapprovisionnement pour ses produits. Helix™ système utilisant la technologie de puces RFID améliore et simplifie grandement la fourniture de produits au laboratoire. ▶▶▶

### Quelques dates

**1992 :** Création de Promega France à Charbonnières-Les-Bains - effectif 2 personnes

**1995 :** premier programme Promega Express

**1997 :** extension des activités aux marchés d'Europe du Sud (Italie, Espagne, Portugal, Grèce)

**1997 :** 1ère conférence sur la Luciférase

**1999 :** développement du marché Marocain - nouveaux locaux toujours à Charbonnières- effectif 20 personnes

**2002 :** développement du marché tunisien - effectif 27 personnes

**2003 :** développement du marché égyptien

**2006/2007 :** développement du marché algérien

**2008 :** Promega Express est remplacé par Hélix, système de stockage automatisé avec dispositif RFID équipant de nombreux laboratoires en France.

**2009 :** inauguration à Charbonnières de PETAL centre de formation et d'application européen

**2011 :** PETAL est agréé centre de formation

**2012 :** En croissance, la filiale compte 42 personnes (dont 16 vendeurs sur le terrain)

**Nanoluc,**  
100 fois plus lumineuse, un signal stable,  
une sensibilité extrême !

For the past 25 years, firefly luciferase has served as the standard in bioluminescent reporter technology... this native bioluminescent chemistry has been transformed into a reliable and highly sensitive indicator of genetic regulation. We have engineered a novel luciferase and corresponding assay chemistry. Nanoluc, is about 100-fold brighter than firefly luciferase while retaining a stable luminescent signal suitable for general research usage... is about 3-fold smaller than firefly luciferase, yet exhibits much greater physical stability and thus robustness to experimental conditions... may be configured for intracellular or secreted reporter formats... elicits ATP-independent luminescence in a simple mix-and-read format... challenging biological systems where transgene expression is low, sample size is restricted, or transgene length is constrained... bright luminescence particularly suitable for emerging methods in cellular analysis, such as luminescence imaging and energy transfer... Keith Wood, Head of Research, Promega.



**Promega**

Plus d'informations sur [www.promega.com](http://www.promega.com)

Leader en gène rapporteur



Ce système est tellement intéressant que plusieurs sociétés dans le domaine scientifique (Mylytenyi) et même Medical (Medtronic) utilisent cette technologie pour offrir un service accru à leurs clients. En tout, plus de 2000 systèmes sont ainsi installés dans le monde et leur nombre ne cesse de croître.

**La formation et le développement d'application sont aussi des éléments**

**importants dans l'offre de Promega :** Le centre de formation et d'application européen PETAL ouvert en 2009 à Charbonnières, a connu une forte croissance de ses activités. Il accueille tout au long de l'année des groupes (jusqu'à 30 personnes) pour des formations standards ou sur mesure. Il assure également le développement d'applications spécifiques en fonction des besoins des clients.

Enfin Promega poursuit son développement dans le **domaine de l'instrumentation** (luminomètres Glomax®, extracteurs d'acides nucléiques Maxwell®). L'association [instrument - réactifs] assure la performance d'un système totalement intégré dans les laboratoires. Cette offre complète apporte de nombreux avantages aux laboratoires tant sur la performance de l'outil grâce à une synergie parfaite entre le robot et ses réactifs dédiés, que sur le plan économique (optimisation de l'utilisation des réactifs et offre fournisseur adaptée). Ce type d'offre devient un pré-requis pour de nombreux laboratoires qui y voient un gain d'efficacité associé à une simplification des procédures.

« La nouvelle segmentation des ventes a permis une forte pénétration sur le marché de l'instrumentation. Nous sommes reconnus comme des fournisseurs de solutions complètes intégrant le réactif, le robot, la formation, le SAV & la maintenance. » déclare Patrice Pasquier

### Focus responsabilité sociale

En plus d'une double certification ISO 9001 et ISO 13485, le groupe a intégré la responsabilité sociale et ses 3 piliers

(économique, environnement et social) dans sa stratégie de développement. Ainsi, depuis 4 ans, Promega met en œuvre en interne un programme ambitieux dans ce domaine dont on peut voir les résultats sur le site [promega.com](http://promega.com)

En 20 ans, Promega a pris une place importante dans le panorama des sociétés spécialisées dans les sciences de la vie et se positionne comme un acteur majeur comme spécialiste en sciences de la vie. Continuer à innover, continuer à répondre aux besoins des scientifiques sont les maîtres mots du succès de Promega.

Cet anniversaire est l'occasion de remercier tous les scientifiques qui font confiance à Promega et à ses produits et solutions. Promega France a 20 ans, pas une ride, et de très belles perspectives de développement pour les années à venir...

**B Bouillard**

**Contact : Promega France Emmanuel Crenn**  
Responsable communication & études de marché  
LD : (+33) (0)4 37 22 50 13  
[emmanuel.crenn@promega.com](mailto:emmanuel.crenn@promega.com)  
Tél : (+33)(0)4.37.22.50.00  
[fr\\_custserv@fr.promega.com](mailto:fr_custserv@fr.promega.com)  
[www.promega.com/fr](http://www.promega.com/fr)

## CECIL INSTRUMENTS - Un nom synonyme de fiabilité et de confiance pour vos performances analytiques

De ses premiers systèmes assemblés dans un abri de jardin à sa toute dernière gamme AutoQuest d'autoéchantillonneurs HPLC / chromatographie ionique, la société CECIL INSTRUMENTS valorise près de 45 ans d'expérience et d'innovations technologiques, au premier plan de la chimie analytique et de la biologie moléculaire.

Basée à Cambridge en Grande-Bretagne, elle est présente dans le monde entier et notamment en France, grâce à un large réseau de distributeurs. Gros plan !

### Près de 45 ans d'histoire et d'expérience

C'est en 1968 que M. Cécil TARBET fonde CECIL INSTRUMENTS dans le but de mettre à disposition des scientifiques une instrumentation analytique à la pointe de la technologie. Il assemble ses premiers instruments dans le garage et l'abri de jardin de sa propre maison, puis, les volumes de production augmentant, s'installe dans des locaux professionnels. Contrainte de déménager à plusieurs reprises pour des surfaces plus grandes, il décide au début des années 70 de construire et se doter d'infrastructures précisément adaptées à la croissance de ses activités.

En 1974, CECIL INSTRUMENTS obtient un certificat de développement industriel pour la construction de ce qui restera de nombreuses années le premier et le seul bâtiment conçu pour la production d'instrumentation scientifique à Cambridge. Sur la base de ce même certificat, le Trinity College (Université de Cambridge) crée le Parc Scientifique de Cambridge.

### Pionnier et toujours à la pointe de la technologie

CECIL INSTRUMENTS a été précurseur dans le développement des technologies HPLC, chromatographie ionique et spectrophotométrie UV/visible. Son équipe a d'ailleurs été la première à fabriquer un système commercialisable permettant la détection UV/visible à longueur d'onde

variable pour HPLC.

Depuis bientôt 45 ans, CECIL INSTRUMENTS a ainsi conçu et produit une large gamme d'instruments dont les applications visent aujourd'hui tant la chimie analytique que la biologie moléculaire. Le marché de la pharmaceutique, l'alimentaire, les biotechnologies et l'environnement, mais aussi la recherche académique, l'enseignement, la clinique, les semi-conducteurs et l'industrie lourde... : tous sont concernés!

La capacité d'innovation et de développement de l'Entreprise, sa pérennité, la qualité de ses instruments et la confiance de ses utilisateurs, sont des atouts majeurs fondés sur la grande expérience et le savoir-faire incontesté de son équipe.

### HPLC, chromatographie ionique et spectrophotométrie UV/Visible

CECIL INSTRUMENTS compte aujourd'hui comme l'un des derniers fabricants britanniques indépendants dans le domaine de l'instrumentation. Parmi les leaders de la conception et de la fabrication de systèmes modulaires HPLC, de systèmes de chromatographie ionique et de spectrophotomètres UV/Visible, la société est un acteur majeur du secteur. Son large réseau de distribution la représente dans le monde entier et notamment en France et dans les pays francophones où ses premiers instruments sont installés depuis de nombreuses années déjà.

Les systèmes CECIL INSTRUMENTS bénéficient d'une documentation détaillée, de manuels utilisateurs et de modes opératoires dont certains sont traduits en français. Entre autres atouts, leurs spécifications élevées, leur performance de pointe, leur fiabilité, leur modularité et leur longévité s'ajoutent à leur facilité et leur rapidité d'installation, leur faible coût de fonctionnement et d'entretien, sans oublier l'expérience et la convivialité de son équipe, toujours très appréciées !

«Tous nos équipements sont faciles à entretenir ; des protocoles de validation et qualification permettent de s'assurer que les vérifications nécessaires ont été effectuées», a commenté Mme Ade KUJORE, responsable Marketing CECIL INSTRUMENTS. «Nos appareils sont conçus pour de hauts niveaux de performance et pour une utilisation intensive sur de nombreuses années...» Tous les systèmes produits par CECIL INSTRUMENTS possèdent en outre le marquage CE.

### Un service de qualité et de proximité, au plus près de vos exigences

En permanence à l'écoute de ses clients et de leurs besoins, CECIL INSTRUMENTS offre un service de grande qualité, pendant toute la durée de vie de ses matériels. Support technique, maintenance et formation sont assurés par son réseau de distributeurs, présents au plus près de vos laboratoires. Cette proximité permet à son équipe de répondre au mieux à vos nouvelles exigences.

Notez en outre que les équipements CECIL INSTRUMENTS bénéficient de logiciels performants en constante évolution. Certifiée ISO 9001:2000, l'entreprise adhère également aux autres lignes directrices relatives à l'environnement, au financement, à la santé et à la sécurité du personnel...

### Une nouvelle gamme d'autoéchantillonneurs HPLC/IC et une pompe de chromatographie liquide semi-préparative

Parmi les derniers nés de la R&D CECIL INSTRUMENTS, la gamme AutoQuest



**Comparaison des vitesses de réaction enzymatique, à l'aide d'un BioQuest**

d'autoéchantillonneurs HPLC/IC et la pompe de chromatographie liquide semi-préparative viennent compléter les gammes HPLC Q-Adept et Adept, et renforcent la gamme de chromatographie ionique IonQuest. PowerStream, une interface logicielle exhaustive, polyvalente, intuitive et conviviale, assure à ces produits la conformité aux exigences de la norme 21 CFR part 11.

«En temps utile, des options software encore plus évolutives seront proposées pour nos spectrophotomètres UV/visible. L'objectif étant de répondre à l'utilisation de fonctions pré-programmées, dont nos clients pourraient avoir besoin à l'avenir», ajoute Mme KUJORE.

Dans un monde en perpétuelle évolution, la pérennité de la société CECIL INSTRUMENTS rassure tout en garantissant une implication forte et continue dans le développement de nouveaux produits, conçus pour satisfaire précisément les exigences du futur.

### Contact :

**CECIL INSTRUMENTS Limited**  
Milton Technical Centre, Cambridge  
CB24 6AZ - United Kingdom  
[www.cecilinstruments.com](http://www.cecilinstruments.com)

Ade KUJORE, resp Marketing  
[ade.kujore@cecilinstruments.com](mailto:ade.kujore@cecilinstruments.com)  
tel +44 (0) 1223 420821



**Dépistage d'hydrocarbures polyaromatiques par Q-Adept HPLC**